

Řízení předehřevu cihlářské pece – zóny 0, 1, 2, 3

Investor

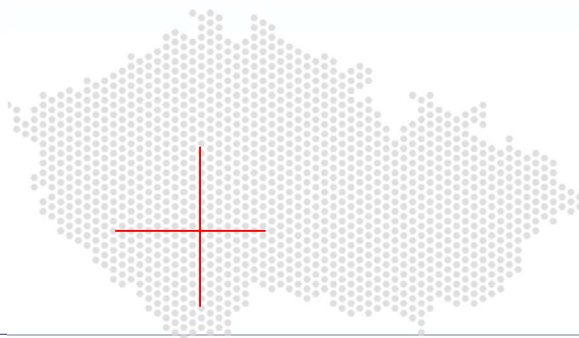
Wienerberger s.r.o.

www.wienerberger.cz

Týn nad Vltavou, Česká republika

Datum realizace: 2023

Objem realizace: 3 850 000 Kč



Společnost Wienerberger s.r.o. je lídrem na trhu výroby stavebních tvarovek v ČR i v Evropě a vyrábí různý sortiment tvarovek ve dvanácti závodech v České republice. Se společností Wienerberger jsme dlouhodobě v úzké spolupráci, pro většinu závodů řešíme automatizaci, repase elektro částí technologických celků a také likvidaci plyných emisí z výroby. Jedním ze závodů je Týn nad Vltavou, kde jsme ve spolupráci v návaznosti na dodávku jedné zóny v roce 2021 řešili řízení předehřevu v ostatních zónách cihlářské pece.

Rozsah dodávky:

Technické řešení zón předehřevu cihlářské pece zahrnuje dodávku elektrotechnické části pro zóny 0, 2 a 3, ale také dozbrojení a přemístění rozvaděče pro zónu předehřevu č. 1. Byla dodána také část měření a regulace ke všem zónám předehřevu. Plynové hořáky jednotlivých zón předehřevu jsou osazeny vlastními hořákovými automaty a řízeny přes komunikaci Ethernet protokolem PROFINET.

V rámci instalace bylo provedeno přemístění rozvaděče pro zónu 1 do nově vybudované rozvodny, vedle nového velína cihlářské pece. Na velínu cihlářské pece je pak do již stávající centrální procesorové jednotky řady SIMATIC S7-1500, doplněn program pro řízení všech zón předehřevu pece. Výměna dat se stávajícím řídicím systémem pece je řešena diskrétními signály.

Galerie:

