

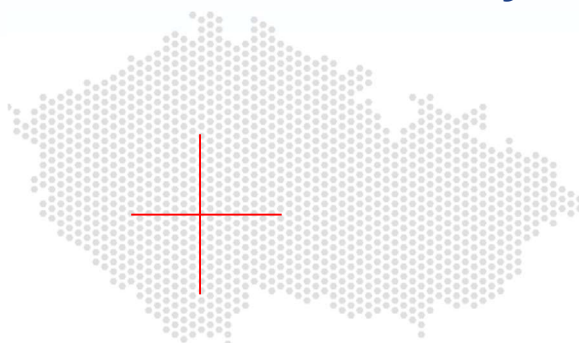
Řízení přehřevu cihlářské pece a identifikace skládky Týn nad Vltavou

Investor

Wienerberger s.r.o.

www.wienerberger.cz

Týn nad Vltavou, Česká republika



Datum realizace: 2021

Objem realizace: 1 920 000 Kč

Společnost Wienerberger s.r.o. je lídrem na trhu výroby stavebních tvarovek v ČR i v Evropě a vyrábí různý sortiment tvarovek ve dvanácti závodech v České republice. Se společností Wienerberger jsme dlouhodobě v úzké spolupráci, pro většinu závodů řešíme automatizaci, repase elektro částí technologických celků a také likvidaci plyných emisí z výroby. Jedním ze závodů je Týn nad Vltavou, kde jsme ve spolupráci s dodavatelem hořákových systémů pro cihláře KELLER HCW GmbH řešili řízení přehřevu pro zónu č. 1 cihlářské pece.

Rozsah dodávky:

Technické řešení zóny 1 přehřevu cihlářské pece znamenalo dodávku kompletní elektrotechnické části a části měření a regulace k nově instalované zóně přehřevu. Na stropě pece je osazeno 10 nových plynových hořáků. Každý je ovládán vlastním hořákovým automatem. Automaty jsou napájeny z nového rozváděče na plošině cihlářské pece a řízeny přes komunikaci Ethernet protokolem PROFINET. Na velině cihlářské pece je umístěna nová centrální procesorová jednotka řady SIMATIC S7-1500, která slouží pro řízení přehřevu pece a pro správu identifikace skládky na pecních vozech. Výměna dat se stávajícím řídicím systémem pece je řešena diskrétními signály.

Součástí této realizace byla i dodávka systému vzdálených vstupu/výstupů ET200SP a dodávka systému pro identifikaci a správu pecních vozů SIMATIC RF.

